

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Плиты типа ПГ. Конструкция и размеры

Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size
for roofings of industrial buildings.
Slabs type ПГ. Structure and dimensions

**ГОСТ
22701.1—77***

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130
срок введения установлен с 01.07.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПГ (без проема в полке) и устанавливает требования к их армированию.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77.

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1; показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2.

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1 и 2.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6. ГОСТ 22701.0—77.

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 3. Длина стержней напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры:

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 4; выборка стали — в табл. 5.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6, выборка стали — в табл. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах:

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81;

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах;

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток.

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали М1^т и М1_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77.

Закладные детали М2^г и М2_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Правила приемки, методы контроля и испытания, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная			
			с учетом массы плиты		без учета массы плиты,	
	тяжелого	на пористых заполнителях	при коэффициенте			
			n > 1	n = 1	n > 1	n = 1
Ат-VI	ПГ-1АтVIT	ПГ-1АтVIP	4,11 (420)	3,33 (340)	2,40 (245)	1,77 (180)
	ПГ-2АтVIT	ПГ-2АтVIP	5,49 (560)	4,32 (440)	3,78 (385)	2,75 (280)
	ПГ-3АтVIT	ПГ-3АтVIP	7,16 (730)	5,59 (570)	5,44 (555)	4,02 (410)
	ПГ-4АтVIT	—	8,83 (900)	6,87 (700)	7,11 (725)	5,30 (540)
	ПГ-5АтVIT	—	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)
Ат-V	ПГ-1АтVT	ПГ-1АтVPI	3,73 (380)	3,04 (310)	2,01 (205)	1,47 (150)
	ПГ-2АтVT	ПГ-2АтVPI	4,81 (490)	3,83 (390)	3,09 (315)	2,26 (230)
	ПГ-3АтVT	ПГ-3АтVPI	5,88 (600)	4,71 (480)	4,17 (425)	3,14 (320)
	ПГ-4АтVT	ПГ-4АтVPI	7,36 (750)	5,79 (590)	5,64 (575)	4,22 (430)
	ПГ-5АтVT	—	9,12 (930)	7,16 (730)	7,40 (755)	5,59 (570)
	ПГ-6АтVT	—	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)
А-V	ПГ-1AVT	ПГ-1AVPI	3,73 (380)	3,04 (310)	2,01 (205)	1,47 (150)
	ПГ-2AVT	ПГ-2AVPI	4,81 (490)	3,83 (390)	3,09 (315)	2,26 (230)
	ПГ-3AVT	ПГ-3AVPI	5,88 (600)	4,71 (480)	4,17 (425)	3,14 (320)
	ПГ-4AVT	ПГ-4AVPI	7,36 (750)	5,79 (590)	5,64 (575)	4,22 (430)
	ПГ-5AVT	—	9,12 (930)	7,16 (730)	7,40 (755)	5,59 (570)
	ПГ-6AVT	—	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)
А-IV	ПГ-1AIVT	ПГ-1AIVPI	3,73 (380)	3,04 (310)	2,01 (205)	1,47 (150)
	ПГ-2AIVT	ПГ-2AIVPI	4,81 (490)	3,83 (390)	3,09 (315)	2,26 (230)
	ПГ-3AIVT	ПГ-3AIVPI	5,88 (600)	4,71 (480)	4,17 (425)	3,14 (320)
	ПГ-4AIVT	ПГ-4AIVPI	7,36 (750)	5,79 (590)	5,64 (575)	4,22 (430)
	ПГ-5AIVT	—	8,83 (900)	6,87 (700)	7,11 (725)	5,30 (540)
	ПГ-6AIVT	—	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCT	ПГ-1АтIVCPI	3,73 (380)	3,04 (310)	2,01 (205)	1,47 (150)
	ПГ-2АтIVCT	ПГ-2АтIVCPI	4,81 (490)	3,83 (390)	3,09 (315)	2,26 (230)
	ПГ-3АтIVCT	ПГ-3АтIVCPI	5,88 (600)	4,71 (480)	4,17 (425)	3,14 (320)
	ПГ-4АтIVCT	ПГ-4АтIVCPI	7,36 (750)	5,79 (590)	5,64 (575)	4,22 (430)
	ПГ-5АтIVCT	—	8,83 (900)	6,87 (700)	7,11 (725)	5,30 (540)
	ПГ-6АтIVCT	—	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)
А-IIIв	ПГ-1AIIIвT	ПГ-1AIIIвPI	3,92 (400)	3,24 (330)	2,21 (225)	1,67 (170)
	ПГ-2AIIIвT	ПГ-2AIIIвPI	4,90 (500)	3,92 (400)	3,19 (325)	2,35 (240)
	ПГ-3AIIIвT	ПГ-3AIIIвPI	5,98 (610)	4,81 (490)	4,27 (435)	3,24 (330)
	ПГ-4AIIIвT	ПГ-4AIIIвPI	7,16 (730)	5,69 (580)	5,44 (555)	4,12 (420)
	ПГ-5AIIIвT	—	8,63 (880)	6,67 (680)	6,91 (705)	5,10 (520)
	ПГ-6AIIIвT	—	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)

Примечания:

1. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.
2. Номинальная масса плиты, указанная в скобках, дана для плит из бетона на пористых заполнителях.

Таблица 1

эксплуатации в неагрессивной среде

нагрузка, кПа (кгс/м ²)		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона	
изготовленной из бетона				Бетон, м ³	Сталь, кг	тяжелого	на пористых заполнителях
на пористых заполнителях							
перегрузки							
n > 1	n = 1		✓	✓ ₅₀	✓		
2,65 (270)	2,01 (205)	2Ø12AтVI	M350	1,07	2,65	2,15 (2,40)	
4,02 (410)	2,99 (305)	2Ø14AтVI					64
5,69 (580)	4,27 (435)	2Ø16AтVI					77
—	—	2Ø18AтVI					91
—	—	2Ø20AтVI					106
			130				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AтV	M250				64
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AтV	M300				74
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AтV	M350				81
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AтV					96
—	—	2Ø20AтV	M400	112			
—	—	4Ø16AтV		138			
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AV	M250	64			
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AV	M300	74			
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AV		81			
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AV	M350	96			
—	—	2Ø20AV		112			
—	—	4Ø16AV	M400	138			
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AIV	M250	68			
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AIV		78			
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AIV	M300	86			
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AIV		101			
—	—	2Ø22AIV	M350	118			
—	—	4Ø18AIV		148			
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AтIVC	M250	68			
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AтIVC		78			
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AтIVC	M300	86			
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AтIVC		101			
—	—	2Ø22AтIVC	M350	118			
—	—	4Ø18AтIVC		148			
2,45 (250)	1,91 (195)	2Ø16AIIIв	M250	73			
3,43 (350)	2,60 (265)	2Ø18AIIIв		83			
4,51 (460)	3,48 (355)	2Ø20AIIIв	M300	92			
5,69 (580)	4,36 (445)	2Ø22AIIIв		107			
—	—	4Ø18AIIIв	M350	130			
—	—	4Ø20AIIIв		M400	160		

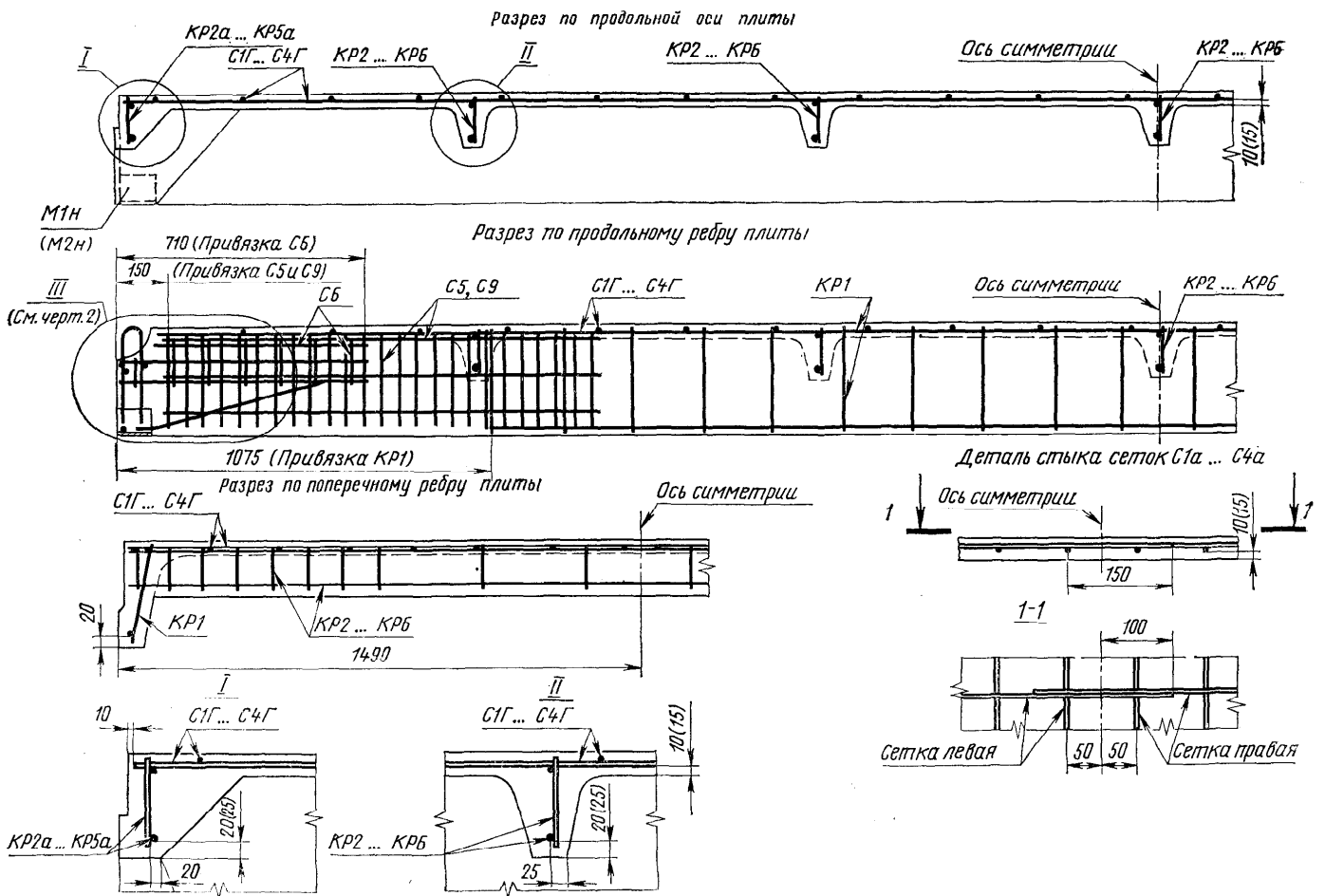
Показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Таблица 2

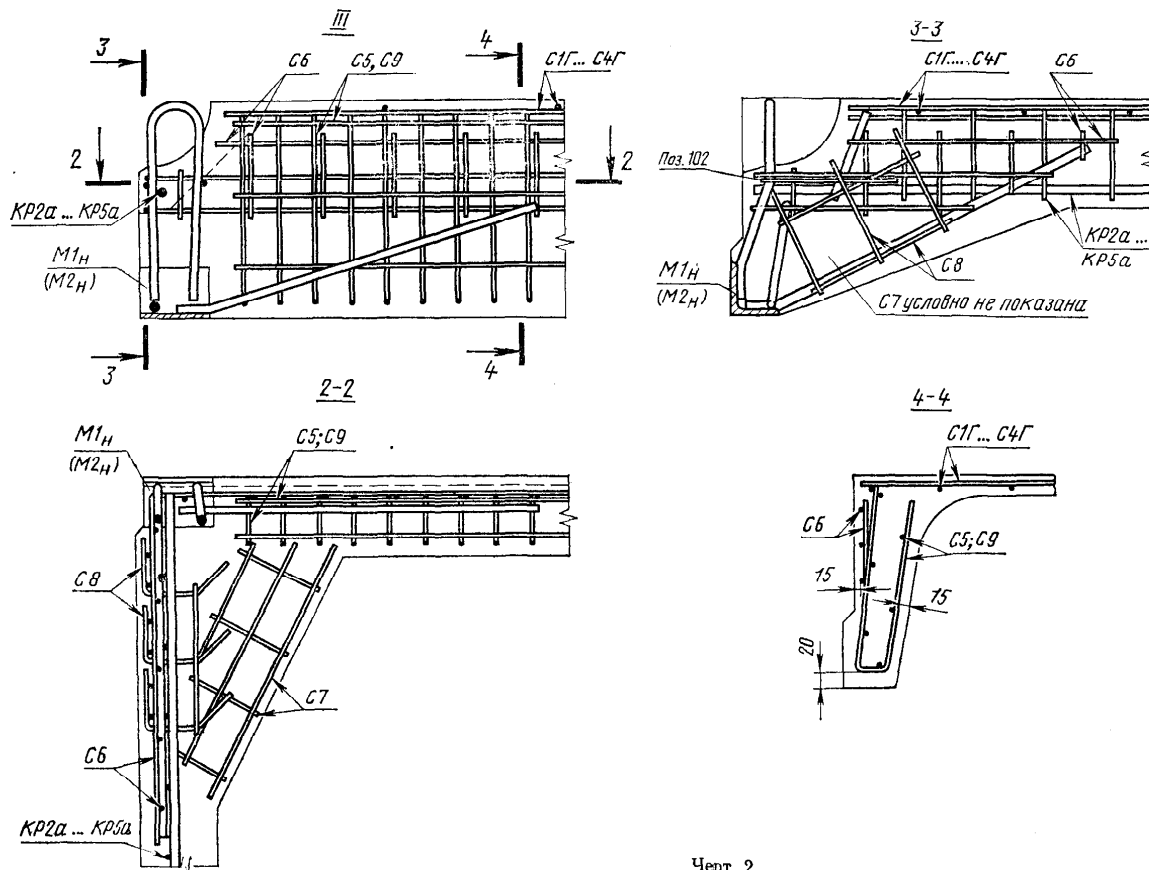
Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м ²)				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, кг
			с учетом массы плиты		без массы веса плиты				Бетон, м ³	Сталь, кг	
	слабоагрессивной		среднеагрессивной		при коэффициенте перегрузки						
					n > 1	n = 1			n > 1	n = 1	
А-IV	ПГ-1AIVT-H	ПГ-1AIVT-П	3,24 (330)	2,84 (290)	1,52 (155)	1,28 (130)	2Ø14AIV	M250	1,07	2,65	71
	ПГ-2AIVT-H	ПГ-2AIVT-П	4,12 (420)	3,43 (350)	2,40 (245)	1,86 (190)	2Ø16AIV				81
	ПГ-3AIVT-H	ПГ-3AIVT-П	5,20 (530)	4,22 (430)	3,48 (355)	2,65 (270)	2Ø18AIV	M300			86
	ПГ-4AIVT-H	ПГ-4AIVT-П	6,37 (650)	5,10 (520)	4,66 (475)	3,53 (360)	2Ø20AIV	M350			103
	ПГ-5AIVT-H	ПГ-5AIVT-П	7,65 (780)	5,98 (610)	5,93 (605)	4,41 (450)	2Ø22AIV	M400			118
	ПГ-6AIVT-H	ПГ-6AIVT-П	9,22 (940)	6,96 (710)	7,50 (765)	5,39 (550)	4Ø18AIV				148
А-уVCK	ПГ-1AуVCKT-H	ПГ-1AуVCKT-П	3,14 (320)	2,65 (270)	1,42 (145)	1,08 (110)	2Ø12AуVCK	M250	1,07	2,65	67
	ПГ-2AуVCKT-H	ПГ-2AуVCKT-П	4,22 (430)	3,53 (360)	2,50 (255)	1,96 (200)	2Ø14AуVCK				M300
	ПГ-3AуVCKT-H	ПГ-3AуVCKT-П	5,39 (550)	4,35 (440)	3,68 (375)	2,75 (280)	2Ø16AуVCK	M350			81
	ПГ-4AуVCKT-H	ПГ-4AуVCKT-П	6,87 (700)	5,39 (550)	5,15 (525)	3,83 (390)	2Ø18AуVCK				M400
	ПГ-5AуVCKT-H	ПГ-5AуVCKT-П	8,34 (850)	6,57 (670)	6,62 (675)	5,00 (510)	2Ø20AуVCK				112
	ПГ-6AуVCKT-H	ПГ-6AуVCKT-П	9,61 (980)	7,36 (750)	7,89 (805)	5,79 (590)	4Ø16AуVCK				138
А-IIIв	ПГ-1AIIIвT-H	ПГ-1AIIIвT-П	3,92 (400)	3,24 (330)	2,21 (225)	1,67 (170)	2Ø16AIIIв	M250	1,07	2,65	75
	ПГ-2AIIIвT-H	ПГ-2AIIIвT-П	4,90 (500)	3,92 (400)	3,19 (325)	2,35 (240)	2Ø18AIIIв				M300
	ПГ-3AIIIвT-H	ПГ-3AIIIвT-П	5,98 (610)	4,81 (490)	4,27 (435)	3,24 (330)	2Ø20AIIIв	M350			
	ПГ-4AIIIвT-H	ПГ-4AIIIвT-П	7,16 (730)	5,69 (580)	5,44 (555)	4,12 (420)	2Ø22AIIIв	M400			110
	ПГ-5AIIIвT-H	ПГ-5AIIIвT-П	8,63 (880)	6,67 (680)	6,92 (705)	5,10 (520)	4Ø18AIIIв				
	ПГ-6AIIIвT-H	ПГ-6AIIIвT-П	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)	4Ø20AIIIв				160

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.

Армирование плиты



Черт. 1



Черт. 2

Примечания к черт. 1 и 2:

1. Напрягаемая арматура в разрезах плиты условно не показана.
2. Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред.
3. При отсутствии сварочных машин, обеспечивающих изготовление широких сеток (С1Г—С4Г или С1—С4), полка плиты армируется двумя сетками шириной 1560 мм (С1а—С4а). Деталь стыка сеток С1а—С4а приведена на черт. 1.
4. Стержни сеток С1Г—С4Г (С1—С4 или С1а—С4а) и С6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
5. Крайний продольный стержень сеток С5 и С9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.
6. Сетки С1Г—С4Г (С1—С4 или С1а—С4а) следует привязать к каркасам поперечных ребер плиты с шагом 1000 мм.

Таблица 3

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг			
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту		
Ат-VI	ПГ-1АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVIT	ПГ-1АтVIP ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVIP	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6		
			2	14АтVI			7,3	14,6		
			3	16АтVI			9,5	19,0		
			4	18АтVI			12,0	24,0		
			5	20АтVI			14,8	29,6		
Ат-V	ПГ-1АтVT ПГ-2АтVT ПГ-3АтVT ПГ-4АтVT ПГ-5АтVT ПГ-6АтVT	ПГ-1АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-4АтVPI	6	12АтV	6000	2	5,3	10,6		
			7	14АтV			7,3	14,6		
			8	16АтV			9,5	19,0		
			9	18АтV		12,0	24,0			
			10	20АтV		14,8	29,6			
			8	16АтV		9,5	38,0			
А-V	ПГ-1АVТ ПГ-2АVТ ПГ-3АVТ ПГ-4АVТ ПГ-5АVТ ПГ-6АVТ	ПГ-1АVPI ПГ-2АVPI ПГ-3АVPI ПГ-4АVPI	11	12АV	6000	2	5,3	10,6		
			12	14АV			7,3	14,6		
			13	16АV			9,5	19,0		
			14	18АV		12,0	24,0			
			15	20АV		14,8	29,6			
			13	16АV		9,5	38,0			
А-IV	ПГ-1АIVТ ПГ-1АIVТ-Н ПГ-1АIVТ-П	ПГ-1АIVPI	16	14АIV	6000	2	7,3	14,6		
			ПГ-2АIVТ ПГ-2АIVТ-Н ПГ-2АIVТ-П	ПГ-2АIVPI			17	16АIV	9,5	19,0
							ПГ-3АIVТ ПГ-3АIVТ-Н ПГ-3АIVТ-П	ПГ-3АIVPI	18	18АIV
	ПГ-4АIVТ ПГ-4АIVТ-Н ПГ-4АIVТ-П	ПГ-4АIVPI	19	20АIV		14,8			29,6	
			ПГ-5АIVТ ПГ-5АIVТ-Н ПГ-5АIVТ-П	—		20	22АIV	17,9	35,8	
	ПГ-6АIVТ ПГ-6АIVТ-Н ПГ-6АIVТ-П	—				18	18АIV	12,0	48,0	
Ат-IVC			ПГ-1АтIVCT ПГ-2АтIVCT ПГ-3АтIVCT ПГ-4АтIVCT ПГ-5АтIVCT ПГ-6АтIVCT	ПГ-1АтIVCPI ПГ-2АтIVCPI ПГ-3АтIVCPI ПГ-4АтIVCPI	21	14АтIVC	6000	2	7,3	14,6
	22	16АтIVC			9,5	19,0				
	23	18АтIVC			12,0	24,0				
	24	20АтIVC			14,8	29,6				
	25	22АтIVC			17,9	35,8				
	23	18АтIVC			12,0	48,0				
А-IIIв	ПГ-1АIIIвТ ПГ-1АIIIвТ-Н ПГ-1АIIIвТ-П	ПГ-1АIIIвPI	26	16АIIIв	6000	2	9,5	19,0		
			ПГ-2АIIIвТ ПГ-2АIIIвТ-Н ПГ-2АIIIвТ-П	ПГ-2АIIIвPI			27	18АIIIв	12,0	24,0
	ПГ-3АIIIвТ ПГ-3АIIIвТ-Н ПГ-3АIIIвТ-П	ПГ-3АIIIвPI					28	20АIIIв	14,8	29,6
			ПГ-4АIIIвТ ПГ-4АIIIвТ-Н ПГ-4АIIIвТ-П	ПГ-4АIIIвPI			29	22АIIIв	17,9	35,8

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых запол- нителях					одного изде- лия	всего на плиту
А-IIIв	ПГ-5АIIIвТ ПГ-5АIIIвТ-Н ПГ-5АIIIвТ-П	—	27	18АIIIв	6000	4	12,0	48,0
	ПГ-6АIIIвТ ПГ-6АIIIвТ-Н ПГ-6АIIIвТ-П	—	28	20АIIIв			14,8	59,2
Ат-VСК	ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АтVСКТ-П	—	33	12АтVСК		2	5,3	10,6
	ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АтVСКТ-П	—	34	14АтVСК			7,3	14,6
	ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК		4	9,5	19,0
	ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АтVСКТ-П	—	36	18АтVСК			12,0	24,0
	ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АтVСКТ-П	—	37	20АтVСК	14,8	29,6		
	ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК	9,5	38,0		

Таблица 4

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного									
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество
ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVT ПГ-1AVT ПГ-1AIVT ПГ-1АтIVCT ПГ-1AIIIbT	ПГ-1АтVIP ПГ-1АтVII ПГ-1AVII ПГ-1AIVII ПГ-1АтIVCPI ПГ-1AIIIbPI	КР1	2	КР2	5	С1Г или С1, или С1а	1	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1г М1н 102 или М2г М2н М5 102	2 2 4 2 2 4 4
ПГ-2АтVT ПГ-2AVT ПГ-2AIVT ПГ-2АтIVCT ПГ-2AIIIbT	ПГ-2АтVII ПГ-2AVII ПГ-2AIVII ПГ-2АтIVCPI ПГ-2AIIIbPI			КР2а	2		1						
ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVT ПГ-3AVT ПГ-3AIVT ПГ-3АтIVCT ПГ-3AIIIbT	ПГ-2АтVII ПГ-3АтVII ПГ-3AVII ПГ-3AIVII ПГ-3АтIVCPI ПГ-3AIIIbPI			КР3 КР3а	5 2		1 1 2						
ПГ-3АтVIP ПГ-4АтVT ПГ-4AVT ПГ-4AIVT ПГ-4АтIVCT ПГ-4AIIIbT	ПГ-3АтVII ПГ-4АтVII ПГ-4AVII ПГ-4AIVII ПГ-4АтIVCPI ПГ-4AIIIbPI			КР4 КР4а	5 2	1 1 2							
ПГ-4АтVIP ПГ-5АтVT ПГ-5AVT ПГ-5AIVT ПГ-5АтIVCT ПГ-5AIIIbT	—			КР5 КР5а	5 2	С3Г или С3, или С3а	1 1 2						
ПГ-5АтVIP ПГ-6АтVT ПГ-6AVT ПГ-6AIVT ПГ-6АтIVCT ПГ-6AIIIbT	—			КР6 КР4а	5 2	С4Г или С4, или С4а	1 1 2						

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, кг

Марка плиты, изготовленной из бетона		Арматурное изделие								Закладная деталь										Всего		
тяжелого	на пористых заполнителях	Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82				Итого	Арматурная сталь по ГОСТ 6727—80				Итого	Профильная сталь по ГОСТ 380—71	Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82									
		Класс А-III					Класс В-I						Класс А-III				Класс А-I					
		Диаметр, мм				Итого	Диаметр, мм				Итого		Диаметр, мм				Итого	Диаметр 12 мм	Итого		Итого	
		10	12	14	16		3	4	5	Итого			6	10	12	14						Итого
		Сортамент по ГОСТ 8509—72								L70×8		Итого										
ПГ-1А _т ВИТ ПГ-1А _т ВТ ПГ-1А _т ВТ ПГ-1А _т ВТ ПГ-1А _т ВТ ПГ-1А _т ИВСТ ПГ-1А _т ИВСТ ПГ-1А _т ИВСТ	ПГ-1А _т ВИП ПГ-1А _т ВИП ПГ-1А _т ВИП ПГ-1А _т ВИП ПГ-1А _т ВИП ПГ-1А _т ИВСП ПГ-1А _т ИВСП ПГ-1А _т ИВСП	14,0	—	—	—	14,0	10,4	15,3	4,2	29,9	43,9										53,5	
ПГ-2А _т ВТ ПГ-2А _т ВТ ПГ-2А _т ВТ ПГ-2А _т ВТ ПГ-2А _т ИВСТ ПГ-2А _т ИВСТ ПГ-2А _т ИВСТ	ПГ-2А _т ВИП ПГ-2А _т ВИП ПГ-2А _т ВИП ПГ-2А _т ВИП ПГ-2А _т ИВСП ПГ-2А _т ИВСП ПГ-2А _т ИВСП	—	19,6	—	—	19,6	10,4	15,3	4,2	29,9	49,5										59,1	
ПГ-2А _т ВИТ ПГ-3А _т ВТ ПГ-3А _т ВТ ПГ-3А _т ВТ ПГ-3А _т ВТ ПГ-3А _т ИВСТ ПГ-3А _т ИВСТ ПГ-3А _т ИВСТ	ПГ-2А _т ВИП ПГ-3А _т ВИП ПГ-3А _т ВИП ПГ-3А _т ВИП ПГ-3А _т ВИП ПГ-3А _т ИВСП ПГ-3А _т ИВСП ПГ-3А _т ИВСП	—	19,6	—	—	19,6	3,9	24,7	4,2	32,8	52,4										62,0	
ПГ-3А _т ВИТ ПГ-4А _т ВТ ПГ-4А _т ВТ ПГ-4А _т ВТ ПГ-4А _т ВТ ПГ-4А _т ИВСТ ПГ-4А _т ИВСТ ПГ-4А _т ИВСТ	ПГ-3А _т ВИП ПГ-4А _т ВИП ПГ-4А _т ВИП ПГ-4А _т ВИП ПГ-4А _т ВИП ПГ-4А _т ИВСП ПГ-4А _т ИВСП ПГ-4А _т ИВСП	—	—	26,6	—	26,6	3,9	21,2	10,1	35,2	61,8	3,4	3,4	0,4	1,4	2,0	0,2	4,0	2,2	2,2	9,6	71,4
ПГ-4А _т ВИТ ПГ-5А _т ВТ ПГ-5А _т ВТ ПГ-5А _т ВТ ПГ-5А _т ВТ ПГ-5А _т ИВСТ ПГ-5А _т ИВСТ ПГ-5А _т ИВСТ	—	—	—	—	35,0	35,0	3,9	23,5	10,1	37,5	72,5										82,1	
ПГ-5А _т ВИТ ПГ-6А _т ВТ ПГ-6А _т ВТ ПГ-6А _т ВТ ПГ-6А _т ВТ ПГ-6А _т ИВСТ ПГ-6А _т ИВСТ ПГ-6А _т ИВСТ	—	—	—	42,1	—	42,1	—	10,4	38,3	48,7	90,8										100,4	

Примечание. Выборка стали на одну плиту составлена из условия применения сеток С1Г—С4Г и опорных закладных деталей М1^г и М1_н при анкеровке напрягаемой арматуры при помощи высаженных головок или опрессованных обойм.

Таблица 6

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь				
		продольного		поперечного												
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество			
		ПГ-1А1VТ-Н ПГ-1А7VСКТ-Н ПГ-1АIIIbТ-Н	ПГ-1А1VТ-П ПГ-1А7VСКТ-П ПГ-1АIIIbТ-П	КР1	2									КР2	5	С2Г или С2, или С2а
ПГ-2А1VТ-Н ПГ-2А7VСКТ-Н ПГ-2АIIIbТ-Н	ПГ-2А1VТ-П ПГ-2А7VСКТ-П ПГ-2АIIIbТ-П	КР2а	2			КР3	5	2								
ПГ-3А1VТ-Н ПГ-3А7VСКТ-Н ПГ-3АIIIbТ-Н	ПГ-3А1VТ-П ПГ-3А7VСКТ-П ПГ-3АIIIbТ-П	КР3а	2			КР4	5	2								
ПГ-4А1VТ-Н ПГ-4А7VСКТ-Н ПГ-4АIIIbТ-Н	ПГ-4А1VТ-П ПГ-4А7VСКТ-П ПГ-4АIIIbТ-П	КР4а	2			КР5	5	2								
ПГ-5А1VТ-Н ПГ-5А7VСКТ-Н ПГ-5АIIIbТ-Н	ПГ-5А1VТ-П ПГ-5А7VСКТ-П ПГ-5АIIIbТ-П	КР5а	2			КР6	5	2								
ПГ-6А1VТ-Н ПГ-6А7VСКТ-Н ПГ-6АIIIbТ-Н	ПГ-6А1VТ-П ПГ-6А7VСКТ-П ПГ-6АIIIbТ-П	КР6а	2			С4Г или С4, или С4а	1	1 2	С9	4						

